



HÜNI
+CO
GEGRÜNDET 1859

BESSER
BESCHICHTEN



Als Vorreiter im Bereich Funktionsbeschichtungen und traditionsreiches Familienunternehmen mit langjähriger Erfahrung, stehen wir für tiefgreifendes technologisches Fachwissen, höchste Anwendungskompetenz sowie Spitzenqualität in jeder Hinsicht.

Unser Anspruch ist es, für jeden Kunden die individuell optimale Lösung zu finden. Genau zuzuhören, sich in sein Gegenüber hineinzuversetzen und die gewünschten Anforderungen bestmöglich umzusetzen – das ist unsere tagtäglich gelebte Unternehmenskultur und die Grundlage unseres Erfolgs.

Als weltoffenes Unternehmen mit Sitz in Friedrichshafen am Bodensee sind wir weit über die Landesgrenzen hinaus ein geschätzter Geschäftspartner.

Ausgestattet mit einem umfassenden Erfahrungsschatz in der Oberflächentechnik aus über sechs Jahrzehnten, herrscht bei uns eine besondere Mischung aus zuvorkommender Besonnenheit und spürbarer Aufbruchstimmung. Das gilt für unsere Kunden wie auch für unsere Mitarbeiter.

**Wir sind
HÜNI+CO**



Dem Pioniergeist verpflichtet

Im Jahre 1859 wird das Unternehmen unter der Firmierung „Hüni & Cie.“ durch Hans Heinrich Hüni als Lederfabrik gegründet - als dazumal erstes Industrieunternehmen in Friedrichshafen.

100 Jahre später wandelt sich das Familienunternehmen zu einem wegweisenden Spezialisten für hochwertige Kunststoffbeschichtungen und Oberflächentechnik.

Nach der Jahrtausendwende baut Peter Hüni den Geschäftsbereich „Innenbeschichtung für Tank Container“ erfolgreich aus. Bald darauf ist HÜNI+CO Europas führender Anbieter in diesem kontinuierlich wachsenden Segment.

Bei allem unternehmerischen Scharfsinn stehen wir auch in der Gegenwart für Werte und Tradition. Es herrscht eine Philosophie der Wertschätzung, des Vertrauens und eines konstruktiven Miteinanders in allen Belangen.





Umfassende technologische Expertise

Ausgestattet mit hoher Fachkompetenz und einem großen Erfahrungsschatz, ist unser Team stets Garant für optimale, individuell zugeschnittene Beschichtungs-lösungen.

Die Beschichtung - insbesondere von komplexen Bauteilen und Geometrien - erfordert tiefgreifendes Know-how, Erfahrung, Präzision und eine gründliche Vorbereitung. Daher stehen Ihnen unsere Spezialisten bereits während der Entwicklungsphase der zu beschichtenden Bauteile mit Rat und Tat zur Seite, um ein nach DIN EN 14879-1 beschichtungskonformes Design und damit die bestmögliche Beschichtungsperformance zu erzielen.

Bei Bedarf fertigen wir in Abstimmung mit unseren Kunden Prüfkörper für Beständigkeitsversuche, führen Antihaft- und Gleitversuche durch und nehmen Musterbeschichtungen vor. Auf Wunsch beraten unsere Spezialisten zudem bereits während der Entwicklungsphase des zu beschichtenden Wertstoffs hinsichtlich dessen Ausgestaltung im Hinblick auf einen maximal effektiven Oberflächenschutz.

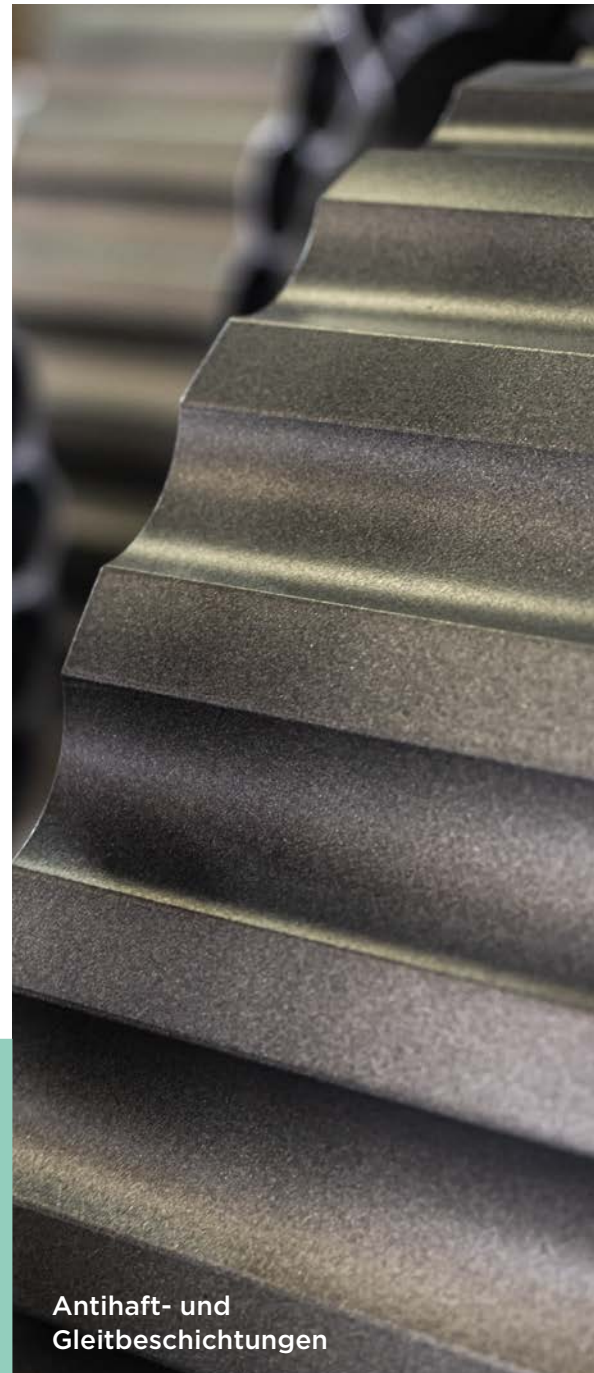
Ob Antihaft- und Gleitbeschichtungen, Korrosionsschutzbeschichtungen oder Beschichtungen von ISO-Tank Containern – dank umfangreicher Produktionskapazitäten sind wir in der Lage, Aufträge aller Art in beinahe jeder Größenordnung termingerecht in durchgängig hoher Qualität zu realisieren.

In drei separaten Produktionshallen verfügen wir über mehrere Lackieranlagen mit Einbrenn- und Sinteröfen unterschiedlichster Größe, mit welchen wir ein sehr großes Temperaturspektrum bis zu 500 °C abdecken können.

Jeder erfolgreichen Oberflächenbeschichtung geht eine sorgfältige Vorbereitung der Oberfläche voraus. Hierzu kommen unterschiedliche Verfahren zur Anwendung – stets mit dem Anspruch, das im Einzelfall beste Beschichtungsergebnis zu erzielen:

- Sandstrahlen
- Glasperlenstrahlen
- Entschichten im Pyrolyseverfahren
- Thermisch entfetten
- Chemisch reinigen

Proco 
Kunststoffbeschichtungen®



Antihaft- und
Gleitbeschichtungen



Korrosionsschutz-
beschichtungen



Tank Container-
beschichtungen

Unsere Kapazitäten

- Maximales Stückgewicht: 8 Tonnen
- Maximale Abmessungen: 3m x 3m x 10m (H x B x L)
- Maximale Temperatur: 500 °C
- Anzahl Ofenanlagen: 11

Unsere Services

- Abnahmen durch TÜV und andere Prüfgesellschaften
- Schulungen
- Herstellung von Prüfkörpern für Beständigkeitsversuche
- Bemusterungen
- Technische Beratung
- Vielfältige Prüfmethode und Testverfahren

Unser Leistungsspektrum



Antihaft- und Gleitbeschichtungen

Anwendungsspezifische Antihaftbeschichtungs-Lösungen auf der Basis von Fluorkunststoffen – wie beispielsweise PTFE, FEP und PFA – verhindern zuverlässig unerwünschte Anhaftungen auf Oberflächen aller Art.

Durch eine antiadhäsive Oberflächenbeschichtung lässt sich beispielsweise der Einsatz von Trennmitteln maßgeblich reduzieren beziehungsweise gänzlich vermeiden. Zudem gewährleisten unsere je nach individueller Anforderung ausgewählten Antihaftbeschichtungen eine hohe Verschleißfestigkeit sowie reduzierten Reinigungsaufwand der betreffenden Oberflächen – um nur einige mögliche Eigenschaften zu nennen.

Zu einer effektiven Reduktion von Reibungen zwischen Oberflächen bieten sich unsere Gleitbeschichtungen auf Basis von PTFE, PTFE mit Graphit und MoS_2 als ideale Lösung an. Sie kommen überall dort zum Einsatz, wo herkömmliche Schmierungen an ihre Grenzen stoßen, oder der Einsatz von Fetten und Ölen nicht möglich oder nicht gewünscht ist.

Proco

Proco - PTFE (Teflon®, Greblon®, Xylan®, Ilaflon®, u.a.)
Proco - FEP
Proco - PFA
Proco - MoS_2
PEEK
Sol - Gel

Besonderheiten / Highlights

- Lebensmittelkonforme Varianten, teils mit FDA-Zulassung
- Elektrisch ableitfähige Varianten
- Auch auf Elastomeren beschichtbar
- Spezielle Kombinationsmöglichkeiten:
 - PTFE mit Plasma/Keramik (Al_2O_3)
 - Chrom mit PTFE
 - Verschiedene Farbvarianten

Wir verfügen über ein breites Spektrum hochwirksamer Korrosionsschutzbeschichtungen. Mit einer auf den jeweiligen Anwendungsfall exakt abgestimmten Beschichtungslösung gewährleisten unsere Produkte bestmöglichen Schutz vor Korrosionsschäden.

Neben der chemischen Beständigkeit als zentraler Anforderung an einen passiven Korrosionsschutz, bieten unsere Premiumbeschichtungen ein Höchstmaß an Anti-Adhäsivität, Lebensmittelkonformität, Temperaturbeständigkeit, Verschleißfestigkeit sowie elektrische Ableitfähigkeit.

Seit über 30 Jahren beschichten wir mit dem Fluoropolymer Halar®. Eine Erfolgsgeschichte, welche auf den überragenden Eigenschaften des Beschichtungstoffes und unserem über 30-jährigen Know-how basiert.

Dank der besonderen thermoplastischen Eigenschaften dieser Beschichtung lassen sich hiermit hohe Schichtdicken von bis zu 2.000 µm realisieren. Auch eine mechanische Nachbearbeitung ist möglich.

Proco

Proco - ECTFE Halar®
Proco - ETFE
Proco - PFA Ruby Red®
Proco - PFA
Proco - PA 11 Rilsan®
Zinklamellenbeschichtungen
Epoxydharze
Phenolharze
Polyesterharze



Besonderheiten / Highlights

- Lebensmittelkonforme Varianten, teils mit FDA-Zulassung
- Elektrisch ableitfähige Varianten
- Verschiedene Farbvarianten

Korrosionsschutz- beschichtungen

Tank Container Beschichtungen

Seit über 20 Jahren sind wir einer der weltweit führenden Anbieter von Innenbeschichtungen von ISO-Tank Containern. Als Pioniere in diesem Marktsegment verstehen wir uns als Berater und Partner der Chemie- und der Logistikindustrie und sind mit den besonderen Qualitätsansprüchen dieser Branchen bestens vertraut.

Hierbei spielt die von Kunden weltweit geschätzte umfassende fachliche Beratung durch unsere Experten bezüglich einer beschichtungskonformen Konstruktion eine zentrale Rolle - ebenso wie eine umfassende Prüfung der chemischen Beständigkeit.

Proco

ChemLINE 784®
ChemLINE 784® AS (anti-static)
ChemLINE 784® ES (elevated service)
ChemLINE 2400® (abrasion resistant)
PROCO - EMAIL®
Proco - ECTFE Halar® liquid
Interline 9001
Proco - L (F14E)
Proco - A (F17E)

ChemLINE® 784

PROCO - EMAIL®

Member of **ITCO**

TC Repair Shops

Um unseren Kunden den bestmöglichen Service bei der Instandhaltung und Reparatur kleinerer Beschädigungen dieser Hochleistungsbeschichtungen zu bieten, qualifizieren wir ausgewählte Tank Container-Service- und Reparaturdepots im In- und Ausland.

TC Care

Gerade bei Hochleistungsbeschichtungen wie ChemLINE 784® und PROCO - EMAIL® ist eine korrekte Handhabung und Reinigung von größter Bedeutung, um Beschädigungen zu vermeiden. Wir stellen allen Kunden detaillierte Pflege- und Handlinginformationen zur Verfügung.



Konsequenter Kundenfokus

Von A wie Apparatebau bis Z wie Zahntechnik - wir zählen Unternehmen aus nahezu allen technisch-industriellen Branchen zu unserer breitgefächerten Kundschaft - national wie international. Hierunter findet sich eine große Zahl an langjährigen Stammkunden.

Durch die enge, vertrauensvolle Zusammenarbeit mit unseren Kunden erlangen wir ein grundlegendes Verständnis für die Bedürfnisse und Anforderungen von Unternehmen aller Art. Der hieraus über die Jahre gewachsene, branchenübergreifende Erfahrungsschatz bildet neben der Expertise unserer Spezialisten eine wesentliche Grundlage für unsere umfassende Kundenberatung.

Als Berater und Optimierer unterstützen wir Sie - unsere Kunden - in allen Belangen im Rahmen ihrer jeweiligen industriellen Wertschöpfungsprozesse. Das Resultat ist eine auf Ihre spezifischen Anforderungen zugeschnittene Beschichtungslösung.

Im Falle von Antihaft- und Gleitbeschichtungen heißt dies: vereinfachte Reinigung, verkürzte Maschinenstandzeiten, leichteres Entformen, reduzierter Einsatz von Trennmitteln sowie verringerter Verschleiß. Im Bereich Korrosionsschutz verhindert die passende Beschichtung chemische Angriffe auf das Substrat - insbesondere beim Transport von korrosiven Gefahrgütern.

Ihre Branche - unser zweites Zuhause

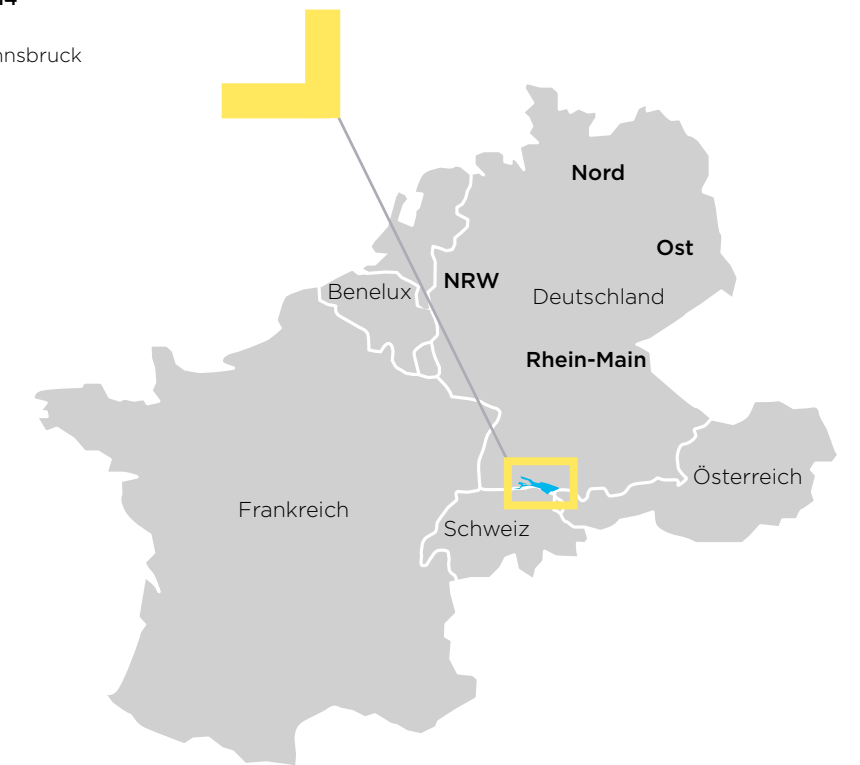
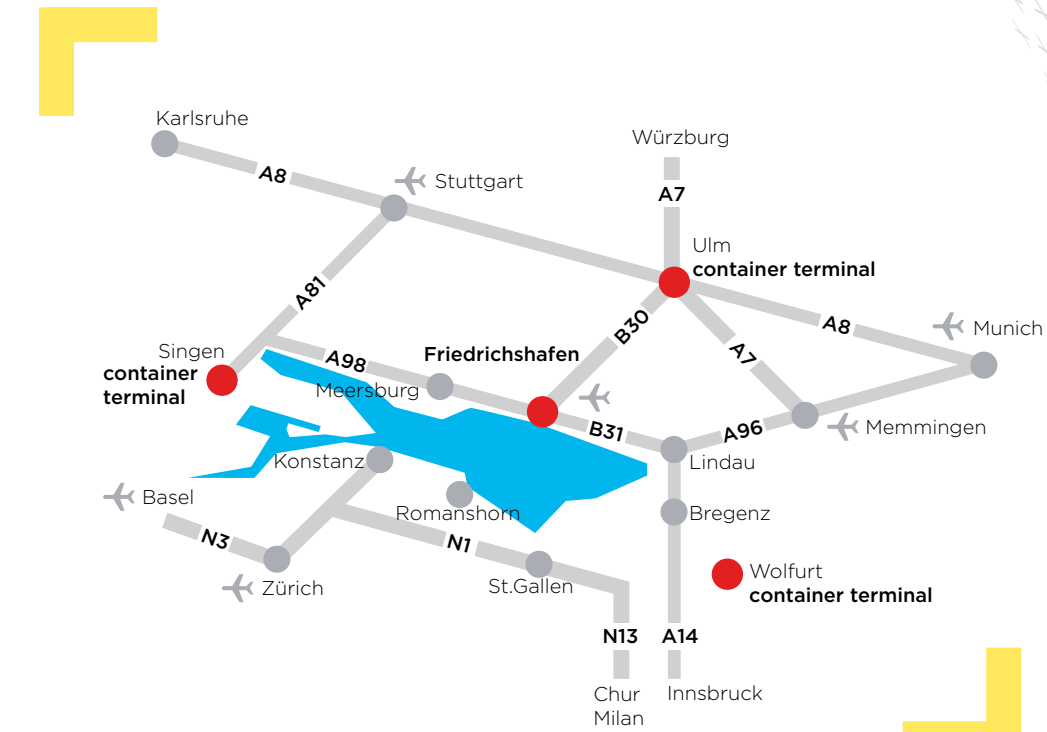
- Apparate- und Behälterbau
- Kunststoffverarbeitende Industrie
- Lüftungstechnik
- Transport und Logistik
- Chemie- und Pharmaindustrie
- Labortechnik
- Maschinen- und Anlagenbau
- Verpackungs- und Folienindustrie
- Halbleiterindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Textilindustrie
- uvm.



V.l.n.r.: Frank Siegmund, Martin Präger, Alexa B. Hüni, Kai Leibold, Edgar Cimander, Peter Hüni

Ihre Ansprechpartner

Ihr Weg zu uns



QUALITÄTSNORMEN
 HÜNI+CO ist zertifiziert nach
 der DIN EN ISO 9001 in jeweils
 aktueller Fassung.

Alexa B. Hüni

Geschäftsführung
Tel. +49 7541 38 12-31
alexa.hueni@hueni.de

Peter Hüni

Geschäftsführung
Tel. +49 7541 38 12-12
peter.hueni@hueni.de

Kai Leibold

Betriebsleitung
Tel. +49 7541 38 12-36
kai.leibold@hueni.de

Edgar Cimander

Vertrieb und Produktentwicklung
Tel. +49 7541 38 12-27
edgar.cimander@hueni.de

Martin Präger

Vertrieb
Tel. +49 7541 38 12-21
martin.praeger@hueni.de

Frank Siegmund

Vertrieb
Tel. +49 7541 38 12-25
frank.siegmund@hueni.de

